

# IH830HF

## Description

Appropriate for injection molding  
High-heat resistance with excellent melt flow  
Good mechanical strength, surface hardness, weather resistance(AMECA listed)  
Free colorability due to crystal clarity

## Application

Car tail lamps, Automotive cluster lens, Automotive thick sub dials,  
Light guides, Thick optics

## Table

| 항목                  | 조건          | 단위                | 검사방법            | 값                    |
|---------------------|-------------|-------------------|-----------------|----------------------|
| 광학적 성질              |             |                   |                 |                      |
| 굴절률                 | nd          | -                 | ISO 489         | 1.49                 |
| 광투과율                | 3mm         | %                 | ISO 13468-1     | 92                   |
| Haze                | 3mm         | %                 | ISO 14782       | <0.5                 |
| 열적 성질               |             |                   |                 |                      |
| 유동성                 | 230°C/3.8kg | g/10mn            | ISO 1133        | 3.3                  |
| VICAT 연화점           | B/50        | °C                | ISO 306         | 108                  |
| 열변형온도_annealed      | 1.8MPa      | °C                | ISO 75          | 100                  |
| 선팅창계수               | -           | 1/°C              | ASTM D696       | 6.5x10 <sup>-5</sup> |
| 기계적 성질              |             |                   |                 |                      |
| Charpy 충격강도         | notched     | kJ/m2             | ISO 179         | 1.4                  |
| Rockwell 경도         | M scale     | -                 | ISO 2093-2      | 99                   |
| 인장강도 at Break       | 5mm/min     | MPa               | ISO 527         | 73                   |
| 인장신율 at Break       | 5mm/min     | %                 | ISO 527         | 5                    |
| 인장탄성률               | 1mm/min     | GPa               | ISO 527         | 3.3                  |
| 굴곡강도                | 2mm/min     | MPa               | ISO 178         | 118                  |
| 굴곡탄성률               | 2mm/min     | GPa               | ISO 178         | 3.3                  |
| 일반 성질               |             |                   |                 |                      |
| 비중                  | -           | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        | 1.19                 |
| 성형수축률               | -           | %                 | ASTM D955       | 0.2-0.6              |
| 수분흡수율               | 24hr        | %                 | ASTM D570       | 0.3                  |
| Flammability (UL94) | 1.5mm       | Class             | IEC 60695-11-10 | HB                   |
| 추천 가공 조건            |             |                   |                 |                      |
| 예비 건조 온도            | 제습 건조       | °C                | -               | 80-90                |
| 예비 건조 시간            | 제습 건조       | hr                | -               | 4-6                  |
| 용융 온도               | -           | °C                | -               | 220-250              |
| 금형 온도               | -           | °C                | -               | 50-70                |

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.