

IH830-9678

Description

Appropriate for injection molding
Well balanced mechanical with high heat resistance
Good surface hardness & abrasion resistance, High gloss,
High mechanical strength, Excellent weatherability
Recycleable, Environment-friendly, Cost-reduction

Application

Exterior molding garnish, Door frame garnish (B,C pillar), Tail lamp, CHMSL edge black

Table

項目	條件	單位	試驗方法	数值
热性质				
流动性	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	2.3
流动性	220°C/10kg	g/10min	ISO 1133	4.3
VICAT 軟化点	B/50	°C	ISO 306	108
热变形温度	1.8MPa	°C	ISO 75	101
线膨胀系数	-	1/°C	ASTM D696	6X10 ⁻⁵
机械性质				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m ²	ISO 179	1.5
Rockwell 硬度	M scale (*R)	-	ISO 2039-2	95 / 124(*R)
拉 拉伸强度	5mm/min	MPa	ISO 527	71
延伸率率	5mm/min	%	ISO 527	5.0
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	2.8
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	111
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	3.0
一般性质				
比重	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
成型收缩率	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.3
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
压出成型条件				
预备干燥 温度	除湿干燥	°C	-	80-90
预备干燥 时间	除湿干燥	hr	-	4-6
熔化温度	-	°C	-	220-250
模具温度	-	°C	-	60-80

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.