

IH830HF-9678

Description

Appropriate for injection molding
High-heat resistance with excellent melt flow
Good surface hardness & abrasion resistance, High gloss,
High mechanical strength, Excellent weatherability
Environment-friendly, Cost-reduction

Application

Exterior molding garnish, Door frame garnish (B, C pillar), Tail lamp, CHMSL edge black

Table

項目	條件	單位	試驗方法	数值
热性质				
流动性	230°C/3.8kg	g/10mn	ISO 1133	3.3
VICAT 軟化点	B/50	°C	ISO 306	108
热变形温度_annealed	1.8MPa	°C	ISO 75	100
线膨胀系数	-30 - 30°C	1/°C	ISO 11359-2	6.5x10 ⁻⁵
机械性质				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m ²	ISO 179	1.4
Rockwell 硬度	M scale	-	ISO 2093-2	99
拉 拉伸强度 at Break	5mm/min	MPa	ISO 527	73
延伸率 at Break	5mm/min	%	ISO 527	5
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	3.3
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	118
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	3.3
一般性质				
比重	-	g/cm ³	ISO 1183	1.19
成型收缩率	-	%	ISO 294-4	0.5-0.8
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.3
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
压出成型条件				
预备干燥 温度	除湿干燥	°C	-	80-90
预备干燥 时间	除湿干燥	hr	-	4-6
熔化温度	-	°C	-	220-250
模具温度	-	°C	-	60-80

REMARKS: The listed values should be used for reference purpose only.