

# IH830HR-9678

## Description

Appropriate for injection molding  
The highest resistance grade  
Good surface hardness & abrasion resistance, High gloss,  
High mechanical strength, Excellent weatherability  
Recycleable, Environment-friendly, Cost-reduction  
Mold flow simulation data is available

## Application

Exterior molding garnish (B,C), Door frame garnish (B,C pillar), Roof side molding

## Table

項目	條件	單位	試驗方法	数值
<b>热性质</b>				
流动性	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	1.7
流动性	220°C/10kg	g/10min	ISO 1133	2.7
VICAT 軟化点	B/50	°C	ISO 306	115
热变形温度	1.8MPa	°C	ISO 75	107
线膨胀系数	-	1/°C	ASTM D696	6X10 <sup>-5</sup>
<b>机械性质</b>				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	1.5
Rockwell 硬度	M scale (*R)	-	ISO 2039-2	99 / 125(*R)
拉 拉伸强度	5mm/min	MPa	ISO 527	75
延伸率率	5mm/min	%	ISO 527	4.7
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	3.1
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	117
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	3.0
<b>一般性质</b>				
比重	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.19
成型收缩率	-	%	ASTM D955	0.2-0.6
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.3
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
<b>压出成型条件</b>				
预备干燥 温度	除湿干燥	°C	-	90-100
预备干燥 时间	除湿干燥	hr	-	4-6
熔化温度	-	°C	-	230-260
模具温度	-	°C	-	60-90

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.