

HI542-S9678

Description

Appropriate for injection molding
Medium impact grade with high scratch resistance
High gloss, High mechanical strength, Excellent weatherability
Recycleable, Environment-friendly, Cost-reduction
Mold flow simulation data is available

Application

Exterior molding garnish, Door frame garnish (B,C,D pillar), Car front grill & rear deco
Side mirror base plate cover

Table

項目	條件	單位	試驗方法	数值
热性质				
流动性	230°C/3.8kg	g/10min	ISO 1133	3.1
流动性	220°C/10kg	g/10min	ISO 1133	5.7
VICAT 軟化点	B/50	°C	ISO 306	100
热变形温度	1.8MPa	°C	ISO 75	98
线膨胀系数	-	1/°C	ASTM D696	7X10 ⁻⁵
机械性质				
Charpy 冲击强度	notched	kJ/m ²	ISO 179	4.5
Rockwell 硬度	M scale (*R)	-	ISO 2039-2	70 / 118(*R)
拉 拉伸强度	5mm/min	MPa	ISO 527	60
延伸率率	5mm/min	%	ISO 527	30
拉伸模数	1mm/min	GPa	ISO 527	2.4
弯曲强度	2mm/min	MPa	ISO 178	83
弯曲模数	2mm/min	GPa	ISO 178	2.3
一般性质				
比重	-	g/cm ³	ISO 1183	1.17
成型收缩率	-	%	ASTM D955	0.4-0.8
水分吸收率	24hr	%	ASTM D570	0.4
阻燃性能 (UL94)	1.5mm	Class	IEC 60695-11-10	HB
压出成型条件				
预备干燥 温度	除湿干燥	°C	-	70-80
预备干燥 时间	除湿干燥	hr	-	4-6
熔化温度	-	°C	-	210-240
模具温度	-	°C	-	60-80

REMARKS : The listed values should be used for reference purpose only.